



Especializada en Repintado Automotriz

MANUAL

APLICACIÓN DE PRODUCTOS



DONDE HAY **CALIDAD**, HAY **SKYLACK**®



Unidade Fabril em Salto - SP

Skylack Pinturas y Barnices es una empresa 100% brasileña que se especializa en la producción de pinturas, barnices y productos complementarios para el mercado de repintado automotriz. Desde su fundación en 2005 en la ciudad de Salto - SP, Skylack desarrolla sus productos que buscan satisfacer las necesidades de sus clientes, cada vez más exigentes y preocupados por la calidad de sus servicios, aumento de la rentabilidad y de la productividad. Con el crecimiento de sus actividades, en 2010,

Skylack inauguró su nueva sede en São Bernardo do Campo - SP, donde se concentran todas las operaciones comerciales y administrativas, favoreciendo así la proximidad a proveedores y clientes.

En 2015, la empresa abrió una sucursal regional de ventas en Recife, en 2019 en Goiânia y en 2022 en Curitiba.

En 2021, Skylack amplía su unidad de fabricación para satisfacer mejor la creciente demanda en los mercados nacionales e internacionales.

SISTEMA TINTOMÉTRICO SKYMIX®



Con el Sistema Tintométrico Skymix, es posible obtener miles de colores nacionales e importados. Esto es porque el sistema Skymix es un sistema de preparación de colores totalmente computarizado, que hace el color que usted necesita en pocos minutos y con extrema fidelidad.

+11.000
Colores disponibles

FACILIDAD
Ajuste de color

EXTREMA
Fidelidad de color

LÍNEA SKY MIX®



PRODUCTO	PREPARACION/ APLICACIÓN	SECADO
Base Poliéster	El producto ya está en la viscosidad de aplicación y debe estar bien homogeneizado antes de su uso. Aplicar de 2 a 3 capas, con un intervalo de 5 a 10min. entre capas.	Deje secar la base durante 10 a 15 min. para la aplicación de Barniz.
Esmalte Poliuretano (concentrado) Endurecedor 360/361/362 Diluyente TH700/TH732/TH735	Para 2 partes en volumen de Esmalte Poliuretano SKY MIX® concentrado, agregue 1 parte en volumen de Endurecedor 360, 361 o 362 y 15% en volumen de Diluyente sobre la mezcla catalizada. Aplicar 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4h.	Al aire (25°C): Tacto: 2h Manejo: 4h. Pulido: 24h. Horno (60°C): Pulido: 45min.
Esmalte Poliuretano (diluído) Endurecedor 300/310	Para 3 partes por volumen de Esmalte poliuretano SKY MIX® diluido, agregue 1 parte por volumen de Endurecedor 300 o 310. Aplicar 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4h.	Al aire (25°C): Tacto: 2h. Manejo: 4h. Pulido: 24h. Horno (60°C): Pulido: 45min.
Esmalte Sintético (concentrado) Reductor TH740	Para 5 partes por volumen de Esmalte Sintético SKY MIX®, agregue 1 parte por volumen de Reductor sintético TH740. Aplicar 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas.	Al aire (25°C): Libre de polvo: 20 min. Tacto: 2 h. Manejo: 12 h. Final: 72 h.
Esmalte Sintético (catalizado) Endurecedor 600 Reductor TH740	Para 6 partes en volumen de Esmalte Sintético SKY MIX®, agregue 1 parte en volumen de Endurecedor 600 y de 5 a 10% en volumen de Reductor para Sintético TH740 sobre la mezcla catalizada. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10 min. entre pasadas.	Al aire (25°C): Libre de polvo: 20 min. Tacto: 2 h. Manejo: 12 h. Final: 48 h. Nota: El uso del endurecedor disminuye el tiempo de secado final y mejora la dureza y la resistencia.
Laca Nitrocelulosa Diluyente TH750	Para 1 parte por volumen de Laca Nitrocelulosa SKY MIX®, agregue 1 parte por volumen de Diluyente TH750. Aplicar de 3 a 4 capas cruzadas con un intervalo de 5 a 10min. entre capas.	Al aire (25°C): Tacto: 10min. Manejo: 30min. Final: 12h.

LÍNEA SKYFAST®



PRODUCTO	PREPARACION/ APLICACIÓN	SECADO
Primer HS RR100 Gris (no aditivado) Endurecedor RR010 Diluyente TH700  Primer: 900ml e 3,6L End.: 225ml e 900ml	Para 4 partes por volumen de Primer SKYFAST, agregue 1 parte por volumen de Endurecedor RR010 y 20% en volumen de Diluyente TH700 sobre la mezcla catalizada. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 30min.	Al aire (25°C): Lijado: 90min. Horno (60°C): Lijado: 25min.
Primer HS RR100 Gris (aditivado) Endurecedor RR010 Aditivo RR500  Primer: 900ml End.: 225ml Aditivo: 225ml	Para 2 partes por volumen de Primer SKYFAST, agregue 1 parte por volumen de Endurecedor RR010 y 1 parte por volumen de aditivo RR500. Aplicar 3 a 4 pasadas, con intervalo de 1 a 2 min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 10min.	Al aire (25°C): Lijado: 20min. Recomendado para pequeños reparos.
Barniz HS RR200 Endurecedor RR020 Diluyente TH700  Barniz: 900ml End.: 180ml	Para 5 partes por volumen de Barniz SKYFAST HS RR200 agregue 1 parte por volumen de Endurecedor RR020 y e 20% en volumen de Diluyente TH700 sobre la mezcla catalizada. Aplicar 2 pasadas, con un intervalo de 3 a 6min. entre pasadas. Aplicar sobre Poliéster Base y SKY MIX® BP.	Al aire a 25°C: Libre de polvo: 20 min Manejo: 40min. Pulido: 90min. Horno (60°C): Pulido: 15min.

SKYDUR® ALTO SÓLIDOS ULTRA



PRODUCTO	PREPARACION/ APLICACIÓN	SECADO
Barniz Alto Sólidos Ultra 15.000 Endurecedor 150/151 Diluyente TH700/TH732/TH735  Barniz: 900ml e 5L End.: 225ml e 625ml	Para 4 partes por volumen de Barniz Alto Sólidos 15.000, agregue 1 parte por volumen de Endurecedor 150 o 151 y 20% en volumen de Diluyente sobre la mezcla catalizada. Aplicar 2 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4h.	Al aire (25°C): Tacto: 30min. Manejo: 4h. Pulido: 24h. Horno (60°C): Pulido: 45min.
Barniz Alto Sólidos Ultra 13.000 Endurecedor 130/131 Diluyente TH700/TH732/TH735  Barniz: 900ml e 5L End.: 450ml e 834ml	Para 2 partes por volumen de Barniz Alto Sólidos 13.000, agregue 1 parte por volumen de Endurecedor 130 o 131 y 15% en volumen de Diluyente sobre la mezcla catalizada. Aplicar 2 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4h.	Al aire (25°C): Tacto: 30min. Manejo: 4h. Pulido: 24h. Horno (60°C): Pulido: 45min.

SKYDUR® ALTO SÓLIDOS



PRODUCTO	PREPARACION/ APLICACIÓN	SECADO
Primer PU HS Gris 9.500 Endurecedor 095/195 Diluyente TH700/TH732/TH735  Primer: 900ml e 3.6L End.: 150ml e 600ml	Para 6 partes por volumen Primer PU HS 9.500, agregue 1 parte por volumen de Endurecedor 095 o 195 y 20% por volumen de Diluyente sobre la mezcla catalizada. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 2h.	Al aire (25°C): Libre de polvo: 10min. Tacto: 30min. Lijado: 4h. Horno (60°C): Lijado: 45 min.
Primer PU HS Gris 9.450 Endurecedor 945/948 Diluyente TH700/TH732/TH735  Primer: 750ml e 3L End.: 150ml e 600ml	Para 5 partes por volumen de Primer PU HS 9.450 agregue 1 parte por volumen de Endurecedor 945 o 948 y 20% por volumen de Diluyente sobre la mezcla catalizada. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 2h.	Al aire (25°C): Libre de polvo: 10 minutos; Tacto: 30 minutos; Lijado: 4h. Horno (60°C): Lijado: 45 min.
Barniz Alto Sólidos SK212 Endurecedor SK021/SK022 Diluyente TH700/TH732/TH735  Barniz: 900ml e 5L End.: 450ml e 834ml	Para 2 partes por volumen de Barniz Alto Sólidos SK212, agregue 1 parte por volumen de Endurecedor SK021 o SK022 y 15% a 20% en volumen de Diluyente sobre la mezcla catalizada. Aplicar 2 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4h.	Al aire (25°C): Tacto: 30min. Manejo: 4h. Pulido: 24h. Horno (60°C): Pulido: 45min.
Barniz Alto Sólidos 12.500 Endurecedor 125/126  Barniz: 750ml e 4.5L End.: 150ml e 900ml	Para 5 partes por volumen de Barniz Alto Sólido 12.500, agregue 1 parte por volumen de Endurecedor 125 o 126. Aplicar 3 pasadas con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4h.	Al aire (25°C): Tacto: 30min. Manejo: 4h. Pulido: 24h. Horno (60°C): Pulido: 45min.
Barniz Alto Sólidos 12.000 Endurecedor 120/121  Barniz: 675ml End.: 225ml	Para 3 partes por volumen de Barniz Alto Sólidos 12.000, agregue 1 parte por volumen de Endurecedor 120 o 121. Aplicar 3 pasadas con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4h.	Al aire (25°C): Tacto: 30min. Manejo: 4h. Pulido: 24h. Horno (60°C): Pulido: 45min.
Barniz PU Bicomponente 10.000 Endurecedor 100/110  Barniz: 750ml e 4.5L End.: 150ml e 900ml	Para 5 partes em volume de Verniz HS 10.000, adicionar 1 parte em volume do Endurecedor 100 ou 110. Aplicar 3 passadas com intervalo de 5 a 10min. entre passadas. Consumir a mistura em até 4h.	Al aire (25°C): Tacto: 30min. Manejo: 4h. Pulido: 24h. Horno (60°C): Pulido: 45min.
Barniz Fosco PU SK280 Endurecedor SK028  Barniz: 750ml End.: 150ml	Para 5 partes por volumen de Barniz Mate PU SK280, agregue 1 parte por volumen de Endurecedor SK028. Aplicar de 2 a 3 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4h.	Al aire (25°C): Tacto: 20min. Manejo: 4h.

SKYDUR® POLIÉSTER



PRODUCTO	PREPARACION/ APLICACIÓN	SECADO
Base Poliéster Tinta Lista  900ml	El producto ya está en aplicación de viscosidad y debe estar completamente homogéneo antes de su uso. Aplicar 2 a 3 capas, con un intervalo de 5 a 10min. entre capas.	Deje secar la base durante 10 a 15 minutos para la aplicación de Barniz.
Barniz PU 9.800 Endurecedor 098  Barniz: 750ml End.: 150ml	Para 5 partes por volumen de Barniz 9.800, agregue 1 parte por volumen de Endurecedor 098. Aplicar 3 pasadas con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4h.	Al aire (25°C): Tacto: 30min. Manejo: 4h. Pulido: 24h. Horno (60°C): Pulido: 45min.
Barniz PU 5.000 Endurecedor 050  Barniz: 750ml End.: 150ml	Para 5 partes por volumen de Barniz 5.000, agregue 1 parte por volumen de Endurecedor 050. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4h.	Al aire (25°C): Tacto: 30min. Manejo: 4h. Pulido: 24h. Horno (60°C): Pulido: 45min.
Barniz Rápido Listo para uso 940  900ml	El producto está listo para su uso. Aplicar de 4 a 5 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas.	Al aire (25°C): Tacto: 2h. Manejo: 4h. Pulido: 24h. Horno (60°C): Manejo: 30 min.

SKYDUR® POLIURETANO



PRODUCTO	PREPARACIÓN/ APLICACIÓN	SECADO
Esmalte PU Tinta Lista Endurecedor 300/310/350 Diluyente TH700/TH732/TH735  Esmalte: 675ml e 2,7L End.: 225ml, 450ml e 900ml	Para 3 partes por volumen de Esmalte Poliuretano Tinta Lista, agregue 1 parte por volumen de Endurecedor 300, 310 o 350 y 15 % en volumen de diluyente sobre la mezcla catalizada. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4h.	Al aire (25°C): Tacto: 2h. Manejo: 4h. Pulido: 24h. Horno (60°C): 45min.
Endurecedor Rápido para Esmalte PU 350  225ml	Consultar la ficha técnica específica del producto al que se añadirá el aditivo agregado.	El producto que se cataliza con este endurecedor tendrá su secado acelerado entre un 20 y un 50% en comparación con secado normal del producto. Las variaciones se deben a influencias de la temperatura/humedad del aire.
Primer PU SK800 Endurecedor SK080 Diluyente TH700/TH732/TH735  Primer: 800ml End.: 100ml	Para 8 partes en volumen de Primer PU SK800, agregue 1 parte en volumen de Endurecedor SK080 y 25% en volumen de Diluyente sobre la mezcla catalizada. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4h.	Al aire (25°C): Pó: 10min. Tacto: 30min. Lijado: 4h. Estufa (60°C): Lijado: 45min.

SKYLUX® ESMALTE SINTÉTICO



PRODUCTO	PREPARACIÓN/ APLICACIÓN	SECADO
Primer Cromato de Zinco Verde 025 Reductor TH740  Primer: 900ml e 3,6L Reductor: 900ml, 5L e 18L	Para 5 partes por volumen de Primer Cromato de Zinco, agregue 1 parte por volumen de Reductor TH740. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas.	Al aire (25°C): Tacto: 30min. Manejo: 8h. Final: 24h. Horno (60°C): Manejo: 30min.

SKYLUX® ESMALTE SINTÉTICO



PRODUCTO	PREPARACIÓN/ APLICACIÓN	SECADO
Primer Sintético 021 / 023 Reductor TH740  Primer: 900ml e 3,6L Reductor: 900ml, 5L e 18L	Para 5 partes por volumen de Primer Sintético, agregue 1 parte por volumen de Reductor TH740. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas.	Al aire (25°C): Tacto: 30min. Manejo: 8h. Final: 24h. Horno (60°C): Manejo: 30min.
Esmalte Sintético Tinta Lista Reductor TH740  Esmalte: 900ml e 3,6L Reductor: 900ml, 5L e 18L	Para 5 partes por volumen de Esmalte Sintético, agregue 1 parte por volumen de Reductor TH740. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas.	Al aire (25°C): Livre de polvo: 20min. Toque: 2h. Manejo: 12h. Final: 72h.
Esmalte Sintético Tinta Lista (catalizado) Endurecedor 600 Reductor TH740  Esmalte: 900ml e 3,6L End.: 150ml Reductor: 900ml, 5L e 18L	Para 6 partes por volumen de Esmalte Sintético, agregue 1 parte por volumen de endurecedor 600 y 5 a 10% por volumen de reductor TH740 sobre la mezcla catalizada. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4 horas.	Al aire (25°C): Livre de polvo: 20min. Toque: 2h. Manejo: 12h. Final: 48h. Nota: El uso del endurecedor disminuye el tiempo de secado final y mejora la dureza y la resistencia.
Barniz Sintético 999 Reductor TH740  900ml	Para 5 partes por volumen de Barniz Sintético, agregue 1 parte por volumen de Reductor TH740. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas.	Al aire (25°C): Livre de polvo: 20min. Toque: 2h. Manejo: 12h. Final: 72h. Nota: No utilizar barniz sintético sobre esmalte sintético.

SKYLUX® AGRO E INDUSTRIAL



PRODUCTO	PREPARACIÓN/ APLICACIÓN	SECADO
Esmalte Sintético Agro Automotriz Reductor TH740  Esmalte: 900ml e 3,6L Reductor: 900ml e 5L	Para 5 partes por volumen de Esmalte Sintético Agro Automotriz, agregue 1 parte por volumen de Reductor TH740. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas.	Al aire (25°C): Livre de polvo: 20min. Tacto: 2h. Manejo: 12h. Final: 72h.
Esmalte Sintético Agro Automotriz (catalizado) Endurecedor 600 Reductor TH740  Esmalte: 900ml e 3,6L End.: 150ml Reductor: 900ml e 5L	Para 6 partes por volumen de Esmalte Sintético Agro Automotriz, agregue 1 parte por volumen de endurecedor 600 y 5 a 10% por volumen de reductor TH740 sobre la mezcla catalizada. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4h.	Al aire (25°C): Livre de polvo: 20min. Toque: 2h. Manejo: 12h. Final: 48h. Nota: El uso del endurecedor disminuye el tiempo de secado final y mejora la dureza y la resistencia.
Esmalte Sintético Industrial Automotriz Reductor TH740  Esmalte: 900ml, 3,6L e 18L Reductor: 900ml, 5L e 18L	Para 5 partes por volumen de Esmalte Sintético Industrial Automotriz, agregue 1 parte por volumen de Reductor TH740. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas.	Al aire (25°C): Livre de polvo: 20min. Toque: 2h. Manejo: 12h. Final: 72h.
Esmalte Sintético Industrial Automotriz (catalizado) Endurecedor 600 Reductor TH740  Esmalte: 900ml, 3,6L e 18L End.: 150ml Reductor: 900ml, 5L e 18L	Para 6 partes por volumen de Esmalte Sintético Industrial Automotriz, agregue 1 parte por volumen de endurecedor 600 y 10% por volumen de reductor TH740 sobre la mezcla catalizada. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4h.	Al aire (25°C): Livre de polvo: 20min. Tacto: 2h. Manejo: 12h. Final: 48h. Nota: El uso del endurecedor disminuye el tiempo de secado final y mejora la dureza y la resistencia.

SKYLAC® LACA NITROCELULOSA



PRODUCTO	PREPARACIÓN/ APLICACIÓN	SECADO
Laca Nitrocelulosa Tinta Lista Diluyente TH750  900ml e 3,6L	Para 1 parte por volumen de la laca nitrocelulosa, agregue 1 parte por volumen de Diluyente TH750. Aplicar de 3 a 4 capas, con un intervalo de 5 a 10min. entre capas.	Al aire (25°C): Tacto: 10min. Manejo: 30min. Final: 12h.
Primer Universal 200 / 201 Diluyente TH750  900ml e 3,6L	Para 1 parte por volumen de Primer Universal, agregue 1 parte por volumen de Diluyente TH750. Aplicar de 4 a 5 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas.	Al aire (25°C): Tacto: 10min. Manejo: 30min. Lijado: 2h. Horno (60°C): Lijado: 30min.
Primer SKYFILL 250 Diluyente TH750  900ml	Para 1 parte por volumen de Primer SKYFILL, agregue 1 parte por volumen de Diluyente TH750. Aplicar de 4 a 5 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas.	Al aire (25°C): Tacto: 10min. Manejo: 30min. Lijado: 2h. Horno (60°C): Lijado: 30min.
Massa Rápida Gris 290  900ml	El producto está listo para su uso. Aplicar con 3 a 4 capas de celuloide y capas delgadas con intervalos de 1 a 3min.	Al aire (25°C): Manejo: 25 a 30 min. Lijado: 4h.

LÍNEA SKYPRIMER®



PRODUCTO	PREPARACIÓN/ APLICACIÓN	SECADO
SKYPRIMER® PU 8:1 SKY81 - Gris SKY82 - Blanco SKY83 - Negro Endurecedor END81 Diluyente TH700/TH732/TH735  Primer: 800ml End.: 100ml	Para 8 partes por volumen de SKYPRIMER PU 8:1 (SKY81, SKY82 ou SKY83), agregue 1 parte por volumen de endurecedor END81 y 25% en volumen de Diluyente sobre la mezcla catalizada. Aplicar 3 a 4 pasadas, con intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla em hasta 4h.	Al aire (25°C): Livre de Polvo: 10min. Tacto: 30min. Lijado: 4h. Horno (60°C): Lijado: 45min.
SKYPRIMER® PU Gris 7:1 SKY71 Endurecedor END71 Diluyente TH700/TH732/TH735  Primer: 785ml e 3,6L End.: 115ml e 510ml	Para 7 partes por volumen de SKYPRIMER PU Gris 7:1 - SKY71, agregue 1 parte en volumen de Endurecedor END71 y 10 a 30% en volumen de Diluyente sobre la mezcla catalizada. Aplicar 3 a 4 pasadas, con intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla em hasta 2h.	Al aire (25°C): Livre de Polvo: 10min. Tacto: 30min. Lijado: 4h. Horno (60°C): Lijado: 45min.
SKYPRIMER® PU Gris 5:1 SKY51 Endurecedor END51 Diluyente TH700/TH732/TH735  Primer: 750ml End.: 150ml	Para 5 partes por volumen de SKYPRIMER PU Gris 5:1 -SKY51, agregue 1 parte en volumen de Endurecedor END51 y 20% en volumen de Diluyente sobre la mezcla catalizada. Aplicar 3 a 4 pasadas, con intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla em hasta 2h.	Al aire (25°C): Livre de Polvo: 10min. Tacto: 30min. Lijado: 4h. Horno (60°C): Lijado: 45min.
SKYPRIMER® PU Gris 4:1 SKY41 Endurecedor END41 Diluyente TH700/TH732/TH735  Primer: 600ml e 3,6L End.: 150ml e 900ml	Para 4 partes por volumen de SKYPRIMER PU Gris 4:1 - SKY41, agregue 1 parte en volumen de Endurecedor END41 y 20% en volumen de Diluyente sobre la mezcla catalizada. Aplicar 3 a 4 pasadas, con intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla em hasta 2h.	Al aire (25°C): Livre de Polvo: 10min. Tacto: 30min. Lijado: 4h. Horno (60°C): Lijado: 45min.



PRODUCTO	PREPARACIÓN/ APLICACIÓN	SECADO																														
Acelerador de Secado 039  450ml	El producto está listo para su uso. Para 100 partes por volumen de pintura, agregue 2 partes por volumen del acelerador. Homogeneizar bien antes de usar. Siga la aplicación como se indica en cada producto. La vida útil de la mezcla con el Acelerador se reduce a la mitad en comparación con el producto sin adición.	Secado del producto con el acelerador se acelerará entre 20 al 50% en comparación con el secado normal del producto y hay influencia de la temperatura / humedad del aire.																														
Aditivo Anticratera 034  225ml	El producto está listo para su uso. Para 100 partes por volumen de tinta, agregue de 3 a 5 partes por volumen del aditivo. Homogeneizar bien antes de usar. Siga la aplicación como se indica en cada producto.	Consultar la ficha técnica específica del producto al que se añ dirá el aditivo agregado.																														
Aditivo Flexibilizante 060  450ml	El producto está listo para su uso. Agregar: • 5 a 10% por volumen en SKYPRIMER PU / Primer PU HS antes de la catálisis / dilución. • 5 a 10% por volumen en esmalte de poliuretano antes de la catálisis / dilución. • Hasta un 5% en volumen sobre barniz de dos componentes antes de la catálisis / dilución. • Hasta 5 % em volume sobre Base Poliester.	Consultar la ficha técnica específica del producto al que se añadirá el aditivo agregado.																														
Aditivo Texturizador 080  450ml	Homogeneizar bien el producto. Agregar sobre la pintura, antes de la catálisis o dilución del producto. Homogeneizar bien después de la adición. Seguir la aplicación como se indica para cada producto. Agregar según tabla y tipo de texturizado deseado: <table><tr><th>Producto</th><th>Baja</th><th>Media</th><th>Alta</th></tr><tr><td>Esmalte Poliuretano</td><td>5-10%</td><td>15-30%</td><td>35-50%</td></tr><tr><td>Esmalte Sintético</td><td>5%</td><td>10-15%</td><td>20-25%</td></tr><tr><td>Laca Nitrocelulosa</td><td>5%</td><td>10-15%</td><td>20%</td></tr></table>	Producto	Baja	Media	Alta	Esmalte Poliuretano	5-10%	15-30%	35-50%	Esmalte Sintético	5%	10-15%	20-25%	Laca Nitrocelulosa	5%	10-15%	20%	Consultar la ficha técnica específica del producto al que se añadirá el aditivo agregado.														
Producto	Baja	Media	Alta																													
Esmalte Poliuretano	5-10%	15-30%	35-50%																													
Esmalte Sintético	5%	10-15%	20-25%																													
Laca Nitrocelulosa	5%	10-15%	20%																													
Controle de Lijado 038  900ml	El producto está listo para su uso. Aplicar 1 pasada.	Al aire (25°C): Lijado: 15min.																														
Fosqueante Universal AF520  450 e 900ml	Homogeneizar bien el producto Agregar la tinta, antes de la catálisis o dilución del producto. Seguir la aplicación como se indica para cada producto. Agregar según tabla y brillo deseado: <table><tr><th>Producto</th><th>Semi Brillante</th><th>Semi Mate</th><th>Satin</th><th>Mate</th></tr><tr><td>Esmalte Poliuretano</td><td>Até 40%</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Esmalte Sintético</td><td>10%</td><td>20%</td><td>30%</td><td>40%</td></tr><tr><td>Laca Nitrocelulosa</td><td>1,5%</td><td>2,5%</td><td>10%</td><td>20%</td></tr><tr><td>Barniz PU 5.000</td><td>Até 40%</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Barniz PU 10.000</td><td>Até 40%</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr></table>	Producto	Semi Brillante	Semi Mate	Satin	Mate	Esmalte Poliuretano	Até 40%	-	-	-	Esmalte Sintético	10%	20%	30%	40%	Laca Nitrocelulosa	1,5%	2,5%	10%	20%	Barniz PU 5.000	Até 40%	-	-	-	Barniz PU 10.000	Até 40%	-	-	-	Consultar la ficha técnica específica del producto al que se añadirá el aditivo agregado.
Producto	Semi Brillante	Semi Mate	Satin	Mate																												
Esmalte Poliuretano	Até 40%	-	-	-																												
Esmalte Sintético	10%	20%	30%	40%																												
Laca Nitrocelulosa	1,5%	2,5%	10%	20%																												
Barniz PU 5.000	Até 40%	-	-	-																												
Barniz PU 10.000	Até 40%	-	-	-																												
KIT Reparación Plástica KR5  1 tubo de Resina para Reparación de Plásticos 1 tubo de Endurecedor para Reparación de Plásticos 1 manta de fibra de vidrio 1 película plástica	Para 1 parte por volumen de Kit para Reparación Plástica, agregue 1 parte por volumen de Endurecedor. Mezclar bien hasta completar la homogeneización. Consumir la mezcla en hasta 30min.	Al aire (25°C): Final: 4h.																														
Líquido de Enmascarar 035  5L e 20L	El producto está listo para su uso. Asegúrese de que el vehículo esté libre de aceite y seco antes de aplicar el producto. Aplicar de 1 a 2 cadenas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasos. Antes de aplicar el producto, elimine todo el polvo y la suciedad que contiene la superficie del vehículo que desea proteger. Para ello, utilice la ayuda de una franela limpia o aire comprimido.	Al aire (25°C): Manejo: 40min.																														
Masilla Poliéster K7 Catalizador para Masilla Poliéster  Masilla: 750g Catalizador: 22,5g Masilla: 1,5kg Catalizador: 45g	A 100 partes en peso de la masilla poliéster, añadir 2 a 3 partes en peso de catalizador 070. Mezclar bien hasta completa homogeneización. Consumir la mezcla dentro de los 5min. Aplicar capas uniformes con celuloide al relleno imperfección.	Al aire (25°C): Lijado: 20 a 30min.																														
Masilla Poliéster K5 Catalizador para Masilla Poliéster  Masilla: 750g Catalizador: 22,5g	A 100 partes en peso de la masilla poliéster, añadir 2 a 3 partes en peso de catalizador 070. Mezclar bien hasta completa homogeneización. Consumir la mezcla dentro de los 5min. Aplicar capas uniformes con celuloide al relleno imperfección.	Al aire (25°C): Lijado: 20 a 30min.																														

ADITIVOS Y COMPLEMENTOS



PRODUCTO	PREPARACIÓN/ APLICACIÓN	SECADO
Masilla para Pequeñas Correcciones PC3  180g	Producto listo para su uso. Tiene una aplicación fácil, un secado rápido y un buen lijado. Use la Solución Desengrasante TH710 para limpiar la parte que se va a aplicar. Aplicar, con celuloide o espátula, capas delgadas hasta rellenar la imperfección. Intervalo de 5 a 10min. entre capas.	Al aire (25°C): Lijado: 25 a 30min.
Negro Mate Vinílico 500 Catalizador 555  Negro Mate: 600ml Catalizador: 300ml	Para 2 partes por volumen de Negro Mate Vinílico 500, agregue 1 parte por volumen de Catalizador 555. Aplicar 2 pasadas finas con intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 2h.	Al aire (25°C): Final: 20min.
Primer Fosfatizante Anticorrosivo 525 Catalizador 555  Primer: 900ml e 3,6L Catalizador: 300ml	Para 2 partes por volumen de Primer Fosfatizador Anticorrosivo 525, agregue 1 parte por volumen de Catalizador 555. Aplicar de 3 a 4 pasadas, con un intervalo de 5 a 10min. entre pasadas. Consumir la mezcla en hasta 4h.	Al aire (25°C): Tacto: 10min. Manejo: 30min. Lijado: 2h. Horno (60°C): Lijado: 30min.
Sellador de Plástico 620 - Gris 630 - Transparente  450ml e 900ml	El producto está listo para su uso. Aplicar 2 pasadas finas, con un Intervalo de 3 a 5min. entre pasadas. ATENCIÓN: No se recomienda tener un intervalo mayor a 30min. entre la aplicación del sellador y la primer /acabado. Intervalos mayores a este tiempo hacen que el producto pierda su función como promotor de adherencia, lo que puede ocasionar problemas de desprendimiento de los productos aplicados posteriormente.	Al aire (25°C): 10 a 20min.
Solución Desengrasante TH710  900ml e 5L	El producto está listo para su uso. Utilice papel desechable o un paño limpio para limpiar la superficie a utilizar.	-
SKY Adherente 610  450ml	El producto está listo para su uso. Aplicar 2 pasadas cruzadas con intervalo de 5 a 10min. entre pasadas.	Al aire (25°C): 15min. para la aplicación de la tinta
Diluyente para Retocar TH702  900ml	El producto está listo para su uso. Aplicar sobre la modificación de Barnices / Esmalte Poliuretano.	No interfiere con el secado de producto sobre el que se aplicó.
Wash Primer Fondo Fosfatizante 550 Catalizador 555  Wash Primer: 600ml Catalizador: 300ml	Para 2 partes por volumen del Wash Primer Fosfatizante, agregue 1 parte por volumen de Catalizador 555. Aplicar 2 pasadas finas. Consumir la mezcla en hasta 6h. Transcurridas 4h. de la aplicación, será necesario repetir la aplicación, activando la superficie con lija de grano 320 o 400 y volviendo a aplicar el Wash Primer.	Al aire (25°C): 20min. Horno (60°C): 15min.

LÍNEA SKYFINISH®



PRODUCTO	PREPARACIÓN/ APLICACIÓN
Pasta para Pulir Blanca N°02 MP04  490g e 990g	Aplicar el producto manualmente con algodón. Mantenga la masa en pequeñas cantidades sobre la superficie a pulir, que debe estar fría y no expuesta al sol. Realiza movimientos circulares y uniformes, ejerciendo una presión moderada. Para mayor eficiencia, se recomienda utilizar el politriz. La aplicación se puede hacer más de una vez hasta que se logre el resultado deseado. Pulir hasta que aparezca el brillo. Al final de la aplicación, el producto debe retirarse completamente de la superficie a pulir.



PRODUCTO	PREPARACIÓN/ APLICACIÓN
Pasta para Pulir N°02 Base Agua MP02  1kg	La superficie debe estar limpia, fresca y seca. Utilícelo con moderación con la politriz apagada en áreas pequeñas. Ejercer una presión moderada, con boina blanca (agresiva) y una rotación de 1100 a 1700, realizando movimientos circulares y uniformes hasta lograr el resultado deseado. Utilice la máquina para eliminar las pequeñas marcas dejadas por la boina. Después de pulir, lave bien el vehículo para eliminar el exceso de residuos y las marcas en caucho y plásticos. NOTA: Para evitar posibles manchas en la parte aplicada, el producto aplicado sobre la parte no debe dejarse secar, eliminando la pasta de pulido después de la aplicación. Tampoco debe exponerse al sol y al calor hasta la limpieza de los residuos.
SKYFINISH® Pulidor Paso 1  350ml	Asegúrese de que la superficie a pulir esté limpia y seca. Agitar el producto antes de usar. Aplíquelo en pequeñas cantidades en áreas de aproximadamente 30 a 50 cm, utilizando la pulidora, con boina amarilla (suave) y rotación de 1100 a 1700 rpm. Se recomienda utilizar este producto con una boina de doble o de un solo lado. Extender el producto sobre la superficie con la ayuda del equipo apagado. Luego, pula con suaves presiones y movimientos lentos sobre la pieza de trabajo, hasta lograr el resultado deseado. Para rematar y garantizar un acabado inigualable, utilice SKYFINISH® Brilho.
SKYFINISH® Lustrador Paso 2  350ml	Agite el SKYFINISH® Pulidor antes de usar. Extienda el producto en la superficie en pequeñas cantidades en áreas de aproximadamente 30 a 50 cm con la ayuda de una esponja. Luego use la pulidora con barra de espuma y rotación de 800 a 1000. Luego pula aplicando una presión suave y movimientos lentos en la pieza hasta obtener el resultado deseado.
SKYFINISH® Alto Brillo Paso 3  350ml	Agitar el producto antes de usarlo. Aplíquelo con una esponja, en pequeñas cantidades y siempre en pequeñas áreas de 30 a 50 cm, frotando lo mismo en movimientos horizontales. Termine en movimientos verticales hasta que el producto se absorba completamente. Por último, limpie el paño de microfibra limpio y seco para un acabado perfecto.
SKYFINISH® Cera Cristalizante  100g	Lavar y secar el vehículo. Siempre mantenga el vehículo en la sombra. Aplique la cera en pequeñas cantidades, en partes y manualmente, en movimientos circulares, con el aplicador de espuma. Deje secar la cera durante unos segundos y limpie el vehículo con una franela limpia y seca. Si observa pequeñas nieblas, quítela con un paño suave y limpio. Si el vehículo es áspero, escarchado o con pequeños arañazos, como tela de araña, es necesario pulir antes de aplicar la cera. La validez del producto es mantener la caja cerrada después de su uso. En caso de volver a pintar, aplique la cera después de 60 días de la finalización de la reparación. El uso inadecuado de este producto no causará responsabilidad al fabricante ni al distribuidor por ningún problema.

ENDURECEDORES Y DILUYENTES SEGÚN LA **VARIACIÓN DE TEMPERATURA**

LÍNEA SKYDUR® ALTO SÓLIDOS/ULTRA

ABAJO DE 15°C

DE 15 A 30°C

ARRIBA DE 30°C



	END.	DILUYENTE	END.	DILUYENTE	END.	DILUYENTE
PRIMER 9.500	195	TH735	095	TH700	095	TH732
PRIMER 9.450	948	TH735	945	TH700	945	TH732
BARNIZ 15.000	151	TH735	150	TH700	150	TH732
BARNIZ 13.000	131	TH735	130	TH700	130	TH732
BARNIZ SK212	SK022	TH735	SK021	TH700	SK021	TH732
BARNIZ 12.500	126	-	125	-	125	-
BARNIZ 12.000	121	-	120	-	120	-
BARNIZ 10.000	110	-	100	-	100	-

LÍNEA SKYDUR® POLIURETANO

ABAJO DE 15°C

DE 15 A 30°C

ARRIBA DE 30°C



	END.	DILUYENTE	END.	DILUYENTE	END.	DILUYENTE
TINTA LISTA	300	TH735	300	TH700	310	TH732
SKYMIX® CONCENTRADO	361	TH735	360	TH700	362	TH732
SKYMIX® DILUÍDO	300	-	300	-	310	-

En caso de dudas respecto a la catálisis y dilución, contactar con el SAC a través de sac@skylack.com.br. Utilice siempre el endurecedor y diluyente indicado por Skylack®.



FÁBRICA

Estrada do Jurumirim, 570
Bairro Canjica - Salto - SP
C.P: 13324-180
Tel: +55 (11) 4602-9090

SAC@SKYLACK.COM.BR

SUCURSAL SÃO PAULO

R. Dr. Fláquer, 548
Centro - São Bernardo do
Campo - SP
C.P: 09710-180
Tel: +55 (11) 4122-7900

SUCURSAL RECIFE

Avenida Engenheiro
Domingos Ferreira, 2160
Sala 807 - Recife - PE
C.P: 51111-020
Tel: +55 (81) 3034-4411



TECNOLOGÍA
100% BRASILEÑA



Accede a
nuestros
medios

SKYLACK.COM.BR

Skylack
Especializada en Repintado Automotriz