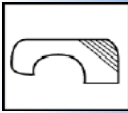







CÓDIGO: 140-00250

PRIMER SKYFILL 250

     	<p>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</p> <p>Primer indicado en la preparación de superficies ferrosas (desnudas, fosfatadas y con masas). Tiene excelente adherencia, buen relleno y buena lijabilidad.</p>						
	<p>COMPOSICIÓN:</p> <p>Resinas alquídicas y nitrocelulosa, solvente aromático, ésteres, alcoholes, pigmentos, cargas y aditivos.</p>						
	<p>PRODUCTOS Y ADITIVOS:</p> <p>Solución desengrasante TH710 Primer Skyfill 250 Diluyente para Laca Nitrocelulosa TH750</p>						
	<p>PREPARACIÓN DE SUPERFÍCIE:</p> <p>Utilice la Solución Desengrasante TH710 para limpiar la pieza a aplicar. Si es necesario, lije el área a repintar para eliminar la pintura descascarada y el óxido. Aplique Wash Primer Phosphatizing 550 para proteger las áreas expuestas donde se golpeó la placa.</p>						
	<p>CATÁLISIS Y/ O DILUCIÓN:</p> <p>Para 1 parte por volumen de Primer Skyfill, agregue 1 parte por volumen de Diluyente para Laca de Nitrocelulosa TH750.</p>						
	<p>VISCOSIDAD DE APLICACION:</p> <p>18 a 22 segundos en la Ford Cup No. 4 a 25 ° C.</p>						
	<p>APLICACIÓN:</p> <p>Aplique de 4 a 5 pasadas, con 40 a 50 libras / pulgada, con un intervalo de 5 a 10 minutos entre pasadas.</p> <p>Posibles sustratos:</p> <ul style="list-style-type: none"> »Placas metálicas; »Fosfatizante Wash Primer 550; »Pintura original de fábrica debidamente preparada. 						
	<p>SECADO:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="padding: 5px;">Al aire (25°C)</th> <th style="padding: 5px;">Horno: (60°C)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 5px;">»Tacto: 10 minutos</td> <td rowspan="3" style="padding: 5px; vertical-align: middle;">Lijado: 30 minutos</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">»Manupleo: 30 minutos</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">»Lijado: 2 horas</td> </tr> </tbody> </table>	Al aire (25°C)	Horno: (60°C)	»Tacto: 10 minutos	Lijado: 30 minutos	»Manupleo: 30 minutos	»Lijado: 2 horas
	Al aire (25°C)	Horno: (60°C)					
	»Tacto: 10 minutos	Lijado: 30 minutos					
»Manupleo: 30 minutos							
»Lijado: 2 horas							
<p>LIJADO:</p> <p>Seco o húmedo: empezar con papel de lija 400 y terminar con papel de lija 600.</p>							
<p>USO DE EPI:</p> <p>Producto exclusivo para profesionales debidamente capacitados;</p> <p>Lea las instrucciones en la parte posterior del empaque antes de usar el producto;</p> <p>Use guantes de nitrilo y gafas de seguridad al manipular el producto. Use una máscara respiratoria contra vapores orgánicos y partículas al manipular / aplicar el producto.</p>							
<p>PERÍODO DE VALIDEZ:</p> <p>3 años, almacenado a una temperatura de 15 a 35 ° C y libre de humedad.</p>							
<p>CONSEJOS:</p> <ul style="list-style-type: none"> »Utilice siempre junto con productos y complementos Skylack; »Utilice siempre el Diluyente indicado por Skylack; »Se recomienda lijar después del tiempo de secado especificado; »Utilice papel de lija adecuado para lijar en seco y en húmedo. 							
<p>NOTAS:</p> <p>Este documento se emite electrónicamente y es válido sin firma.</p>							

La información emitida por SKYLACK TINTAS E VERNIZES, como un servicio a nuestros clientes, se basa en lo que creemos que es la mejor información disponible al realizar las pruebas. Sin embargo, al producir o proporcionar tales certificaciones, SKYLACK no asume ninguna responsabilidad adicional ni otorga ninguna garantía, que no sean las claramente establecidas en los documentos del producto.

REVISIÓN	FECHA	PREPARADO POR:	APROBADO POR:
2	12/08/2019	Cíntia Melo	Vailton Mendes